

PROF S100 Comb

Bedienungsanleitung

**Lesen Sie sich bitte diese Bedienungsanleitung vor
Gebrauch des Gerätes sorgfältig durch**



Vorwort

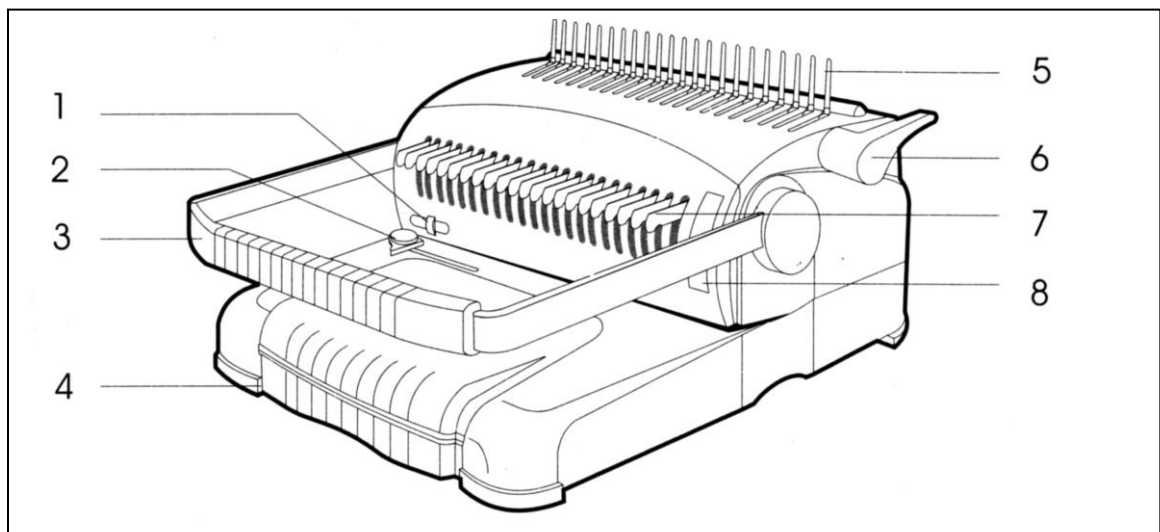
Inhalt:

Bindemaschine	1
Bedienungsanleitung	1

Vorteile und Anwendungsmöglichkeiten

1. Stabile Metallausführung; Lochungen viereckig
2. Stanzt bis zu 20 Blatt (80g/m²), bindet bis zu 500 Blatt
3. Einstellbarer Papiertiefenanschlag (3-6mm)
4. Großvolumiger herausnehmbarer Sammelbehälter für Stanzabfall
5. Großer Hebel für einfaches Stanzen
6. Individuell einstellbare Stanzstempel

Aufbau



- | | |
|-------------------------|--|
| 1. Papiertiefenanschlag | 5. Einlegekamm |
| 2. Papieranschlag | 6. Bindehebel |
| 3. Stanzhebel | 7. Individuell einstellbare Stanzstempel |
| 4. Abfallbehälter | 8. Binderücken Selektor |

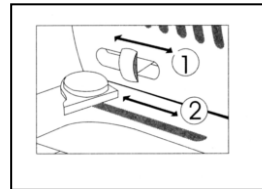
⚠️ **Warnung** ⚠️

Sicherheitshinweise

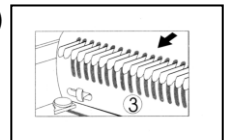
1. Lesen Sie diese Bedienungsanleitung zu Ihrem Schutz.
2. Verletzen Sie sich nicht beim Transport des Gerätes.
Es hat ein Gewicht von ca. 9,0 Kilogramm.
3. Benutzen Sie ausschließlich Papier und PVC-Deckblätter zum stanzen, da sonst die Stanzen beschädigt und stumpf werden könnten.
4. Stecken Sie Ihre Finger nicht in den Papiereinschub.
Verletzungsgefahr droht.
5. Stellen Sie das Gerät unbedingt an einem stabilen Ort auf.
6. Halten Sie das Gerät frei von Staub und Nässe.

Bedienungsanweisungen

1. Bevor Sie stanzen

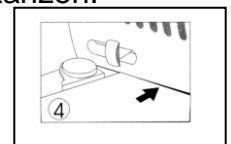


- 1) Ordnen Sie das Papier
- 2) Entscheiden Sie sich für die gewünschte Stanztiefe. (Bild 1)
- 3) Stellen Sie die gewünschte Stanztiefe mit dem Hebel an der rechten Seite des Gerätes ein (3-6 mm).
- 4) Stellen Sie den Papieranschlag für die passende Papiergröße ein. 21 Löcher werden im Papiereinschub gestanzt. (Bild 2)



- 5) Möchten Sie andere Größen stanzen, müssen Sie vorher immer zuerst die einzelnen Stanzstempel aktivieren bzw. deaktivieren. Achten Sie darauf das Ihnen der letzte Stanzstempel nicht das Formular beschädigt. (Bild 3)
- 6) Testen Sie ein leeres Blatt, bevor Sie Ihre Vorlagen stanzen.

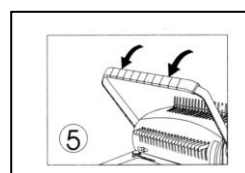
2. Stanzen



1. Nachdem alle Einstellungen erfolgt sind führen Sie Ihr Dokument ein. Dann den Stanzhebel senkrecht stellen, Blätter in den Papiereinschub einführen.

Material	Papier 80g/m ²	PVC - Film
Menge	max. 20 Blatt	max. 0,15/6 Blatt

2. Hebel nach vorne drücken zum Stanzen. Danach wieder senkrecht stellen. (Bild 4)

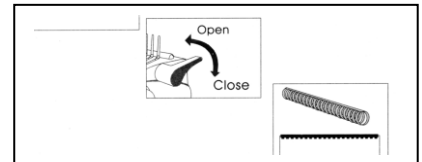


3. Binden

1. Für ein perfektes Ergebnis, wählen Sie die richtige Größe der Plastikbinderücken.

Durchmesser	5	6	8	10	11	12	14	16	19	22	25	28	32	38	45	51
max. Blatt 80g/m ²	20	25	45	70	80	100	120	140	170	200	230	260	300	370	430	500

2. Legen Sie den Binderücken in den Einlegekamm so ein, dass die Spitzen des Binderückens nach unten zeigen.
3. Schieben Sie den Hebel vorsichtig nach vorne. Der Binderücken sollte etwa halb geöffnet sein. (Bild 5)



4. Halten Sie Ihre Dokumente mit beiden Händen und führen Sie die Löcher über die geöffneten Spitzen des Binderückens.
5. Legen Sie das Dokument flach und führen den Hebel wieder zurück.
6. Jetzt können Sie Ihre fertige Plastikbindung entnehmen.

Technische Daten

Stanzkapazität	max. 20 Blatt (80g/m ²)
Bindekapazität	max. 500 Blatt (51 mm)
Stanzlöcher (viereckig)	21 Löcher A4 297 mm
Papieriefenanschlag	3-6 mm / stufenlos
Stanzstempel / einstellbar	21 / -
Abmessungen	465 x 390 x 226 mm
Gewicht	ca. 8,0 kg